PATE D'ETANCHEITE HYDROCARBURES

POUR RACCORDS A VISSER, JOINTS PLATS, BRIDES METALLIQUES

FONCTIONNALITÉ

Pâte à joint pour hydrocarbures, à base de polymères synthétiques en solution.

Domaine d'application

- Etanchéité des raccords filetés et joints plats.
- Enduction de joints découpés.
- Remplace ou s'utilise en association avec les joints en papier (fibrés).

*Pour l'étanchéité à l'eau des raccords filetés, utiliser de préférence la **PÂTE A JOINT** matériaux métalliques ou la **RESINE ETANCHEITE TOUS FLUIDES**.*

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Pâte brun-verdâtre.
Densité (NF T 30-020)	1,32
Viscosité Brookfield RVT 5 à 5 tr/min à 20 °C	55 Pa.s
Extrait sec	72%
Tenue en température	De - 20 °C à 100 °C
Pression maximale sur raccord fileté 1''	6 bars à 70 °C 40 bars à 20 °C
Fluides compatibles	Hydrocarbures dérivés du pétrole : huiles minérales, essences (avec et sans plomb), pétrole, mazout,... Solvants chlorés (trichloréthylène, perchloréthylène). Acides et bases dilués.
Autres	Convient en association avec tout type de joints (métalliques, liège,caoutchouc, métalloplastiques...)

Mise en œuvre

Préparation

Pour raccords filetés :

- Les raccords doivent être dégraissés, propres et secs.

Pour joints plats :

- Les plans de joint doivent être propres, secs et non gras.
- Eviter de travailler sur des surfaces abîmées, piquées ou rugueuses.

Mode d'emploi

Pour raccords filetés :

- Appliquer la PATE D'ETANCHEITE HYDROCARBURES sur les parties mâles et femelles des raccords.
- En cas de jeux importants ou si les filets sont endommagés ou réalisés manuellement, utiliser de la filasse de lin.
- Laisser sécher 15 minutes et assembler. Serrer fermement (environ 50 N.m).
- Pour une mise en service sous pression, attendre environ 15 minutes.

Pour joints plats :

- Pour un joint métal contre métal, enduire en couche mince les deux portées à assembler.
- Pour une utilisation avec des joints, intercaler le joint entre les deux faces enduites de PATE D'ETANCHEITE HYDROCARBURES
- Attendre 15 minutes pour effectuer l'assemblage.
- Pour une mise en service sous pression, attendre environ 15 minutes.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur http://www.geb.fr/fiches.php

Stockage

Stocker à une température comprise entre -5°C et 30°C.
La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur http://www.geb.fr/fiches.php, que vous êtes en possession de la dernière version.